

# Minarc 220



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### Minarc 220

Код оборудования	6102220
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -20...+15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 А
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	220 А/18,8 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	180 А/17,2 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	160 А/16,4 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 35 %	220 А/28,8 В (35 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	170 А/26,8 В (60 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	150 А/26,0 В (100 %)
Напряжение холостого хода	85 В
Размеры штучных электродов	1,5...5,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20,4 В – 220 В/28,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	10 А/10,4 В – 220 А/18,8 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	400 × 180 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	9,2 кг (10,2 кг с сетевым кабелем)
Класс защиты	IP23S