

FITWELD
300

ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ
КОМПАКТНЫЙ КОРПУС
БЫСТРОЕ ЗАЖИГАНИЕ





Мобильный и компактный

■ Обеспечивает беспрепятственное перемещение по цеху или рабочей площадке.



■ Возможность регулировки расхода защитного газа, подаваемого в сварочную горелку.

■ Светодиод Brights™ освещает корпус механизма подачи проволоки, повышая удобство и безопасность замены бобин проволоки и регулировки при отсутствии освещения.

■ GT WireDrive™ – компактное и мощное устройство, обеспечивающее быструю реакцию на сигналы с курка сварочной горелки. Обладает большим ресурсом включений для зажигания дуги.



■ Простая регулировка напряжения и параметров дуги, относящихся к скорости подачи проволоки, до начала и во время сварки. Индикаторные лампы: 1 – питание ВКЛ.; 2 – температура; 3 – GasGuard™

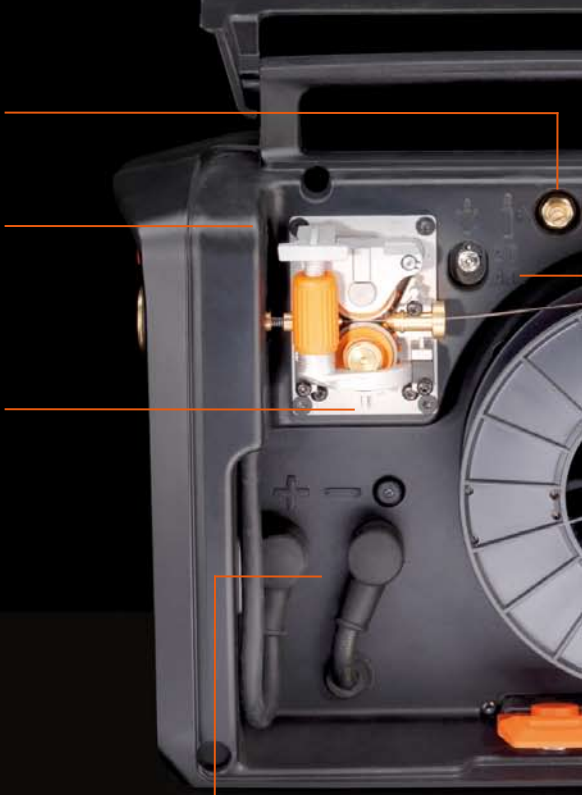


Эффективный и мощный

■ Аппарат FitWeld достойно продолжает традиции передового сварочного оборудования. Его дуга отличается высокой точностью и характерным потрескиванием.

Скорость, качество и экономия

■ Сварочный аппарат FitWeld™ 300 MIG/MAG предшественников швов на предприятиях тяжелой промышленности. GT WireDrive™ и система освещения корпуса Brights™ повышению скорости сварки, а также делают ее более безопасной.



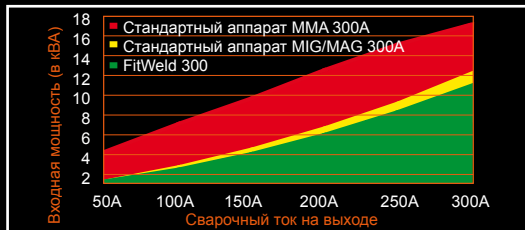
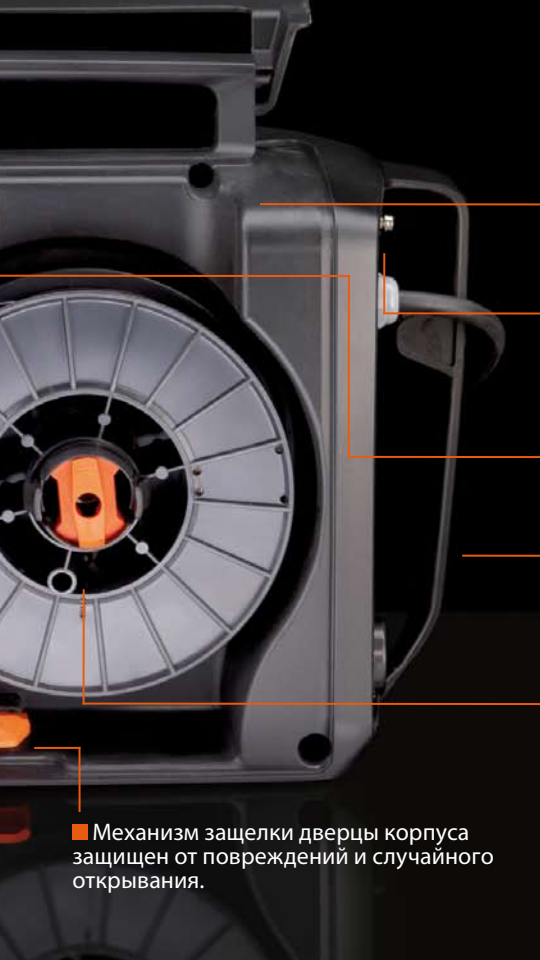
■ Простая смена полярности обеспечивает возможность сварки на положительном или отрицательном токе.



Надежная защита

■ Аппарат в жестком и прочном корпусе, предназначенный для выполнения прихваточных и сварных швов в сложных условиях.

назначен для выполнения прихваточных и сварных швов. Система зажигания QuickArc™, новейший механизм FitWeld™ вместе с другими функциями способствуют более простой и безопасной.



Высокая мощность, реальная экономия

■ FitWeld™ 300 обеспечивает реальную экономию. Экономия до 57% на входной мощности и повышение скорости выполнения прихваточных и сварных швов вдвое по сравнению со стандартными аппаратами MMA.

■ Система зажигания QuickArc™ обеспечивает точное, чистое зажигание дуги и ее быструю стабилизацию, сводя к минимуму разбрызгивание металла.

■ Армированный корпус из стеклопластика защищает источник питания в неблагоприятных условиях эксплуатации.

■ Функция GasGuard™ предотвращает сварку без защитного газа в положении 2T/4T.

■ Трехпозиционный переключатель для сплошной и порошковой присадочной проволоки.

■ Прочные ручки для захвата облегчают переноску и подъем, а также защищают фитинги на задней панели.

■ Закрытая конструкция корпуса механизма подачи проволоки помогает защитить присадочную проволоку от внешних воздействий.

■ Механизм защелки дверцы корпуса защищен от повреждений и случайного открывания.

FitWeld™		300
Сетевое напряжение		3 ~, 50/60 Гц 400 В -15 +10%
Макс. номинальная мощность		11,0 кВА
Нагрузка при 40°C		300 А / 20%
Сетевой кабель/предохранитель, инертный		4G1,5 (5 м) / 10А
Напряжение холостого хода		43 В
Коэффициент мощности при максимальном токе		0,95
КПД при максимальном токе		0,85
Диапазон регулирования сварочного напряжения		11 - 32 В
Бобина, макс. диам.		200 мм
Механизм подачи		привод на 2 ролика
Сварочная проволока	Fe, сплошная	0,8 - 1,2 мм
	Fe, порошковая	0,8 - 1,2 мм
	Ss	0,8 - 1,2 мм
	Al	1,0 - 1,2 мм
Габаритные размеры	дл. x шир. x выс.	457 x 226 x 339 мм
Масса		14,5 кг

Подробные технические данные и информация о заказе – см. www.kemppi.com



www.kemppi.com